

Produktbeschreibung:

ORBIS° Dubliersilikone sind universelle Dubliermaterialien für alle Arten der Dublierung. Durch die praktische Art des Anmischens, die hervorragende Detailwiedergabe, die Formkonstanz und die Lagerstabilität ist das Dublieren mit ORBIS° Dubliersilikon eine sehr rationelle und zeitsparende Methode.

Die Oberflächen der in einer Dublierform hergestellten Modelle sind ohne Nachbehandlung glatt und hart. Durch das Platinhärtersystem ist das Material praktisch schrumpffrei, und es besteht keine Notwendigkeit, die Dublierform sofort auszu gießen. Die Endhärte der ausvulkanisierten Abformung liegt bei ca. 20 ± 2 Shore A

Dosierung:

ORBIS° Dubliersilikone werden mit einem Volumenverhältnis von 1:1 der Komponenten A und B gemischt.

Verarbeitung:

Das Vermischen der beiden Komponenten geschieht entweder in einem Anrührbecher oder mittels der zahlreich zur Verfügung stehenden Dosier- und Anmischhilfen. Die rationellste und sauberste Methode ist das Anmischen in einem Dosiergerät. Diese Geräte dosieren, mischen und spenden blasenfrei vollautomatisch auf Knopfdruck.

Bei der „Speed“-Variante sollte, aufgrund der kurzen Verarbeitungszeit bei Verwendung der manuellen Anmischweise nur Material für max. eine Dublierung angerührt werden.

	Dubliersilikon Typ A und B	Dubliersilikon <i>speed</i> Typ A und B
Anmischzeit	0:45	0:30
Verarbeitungszeit (inkl. MZ)	6:00 +/- 1:00	2:30 +/- 0:30
Entformbarkeit	25:00 +/- 5:00	10:00 +/- 2:00
Ausgiessbar nach	30:00	15:00

Die Anmisch- und Verarbeitungszeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 23 °C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.

Vorbereitende Maßnahmen:

Mit ORBIS° Dubliersilikon können nahezu alle gängigen Dentalmaterialien dubliert werden, z.B. Gipsmodelle, Metalle, PMMA etc. Das Meistermodell darf nicht gewässert werden, sondern sollte trocken und von allen Isoliermitteln gesäubert sein. Zur Materialersparnis kann man den Modellsockel in den bei der Glas- und der Schnellküvette mitgelieferten Schaumstoffring versenken, sodass nur die zu dublierenden Zähne und Kieferabschnitte übergossen werden.

Dublierung:

Wird das Material manuell angerührt, sollte die Masse in einem möglichst dünnen Strahl in die Küvette gegossen werden. Bei einem Dubliergerät ist dieser Strahl durch das Gerät vorgegeben. Der Abstand sollte ca. 20 cm betragen.

Weitere Verarbeitung:

Die besten Ergebnisse bzgl. Präzision und Homogenität erreicht man durch die sog. Druck-Dubliertechnik. Entscheidend ist, dass, wenn die Dublierform unter Druck hergestellt wurde, anschließend auch das Modell unter Druck hergestellt wird. Direkt nach Abschluss der Vulkanisation kann das Meistermodell entformt werden. Hierbei bleibt die Form erhalten und kann noch mehrmals ausgegossen werden. Vor dem Ausgießen ist die Dublierform mit einem Oberflächenentspannungsmittel zu besprühen. Hierdurch wird eine Oberflächenentspannung erreicht und eine Blasenbildung während des Ausgießens verringert. Geeignet sind alle dentalen Gipsarten, Modellkunststoffe und Einbettmassen.

Allgemeine Hinweise:

ORBIS° Dubliersilikone zeigen ein unproblematisches Verhalten in physiologischer und toxikologischer Hinsicht. Eine Desinfektion ist chemisch und thermisch möglich.

Lagerbedingung:

Product description:

ORBIS° Duplicating-silicones are universal, duplicating materials for all kinds of duplications. Due to the practical way of mixing, the superior reproduction of details, the constancy of shape and long shelf life, duplicating with ORBIS° Duplicating-silicone is an extremely rational and time-saving method. Without further treatment the surface of the models produced in this duplication form is smooth and hard. Due to its platinum hardener system, the materials are virtually shrink less and it is not necessary to pour out the duplicating form immediately.

The final hardness of the cured silicone is approx. 20 ± 2 shore A.

Dosage:

ORBIS° Duplicating-silicones are mixed in a ratio of 1:1 of the components A + B.

Processing:

The mixing of the two components can be effected either in a beaker or with the help of the numerous dosing and mixing devices available. The most rational and cleanest method is mixing in a machine. These units doses, mixes and dispenses automatically and without any air bubbles at the touch of a button.

Due to the short processing time of the "speed version" a manual mixing should be limited to a max. quantity of 1 duplication.

	Duplicating silicone Type A and B	Duplicating silicone <i>speed</i> Type A and B
Mixing time	0:45	0:30
Working time (incl. Mixing)	6:00 +/- 1:00	2:30 +/- 0:30
Deflasking	25:00 +/- 5:00	10:00 +/- 2:00
Model production after	30:00	15:00

Mixing- and processing time refer to a room temperature of 73°F (23°C) and a relative air humidity of 50 %.

Preparatory steps:

Almost every material, e. g. plaster models, metals or PMMA can be duplicated with ORBIS° Duplicating-silicones. The master model should not be soaked with water but should be dry and clean of all insulating agents. To save material, the base part of the model can be embedded in a foamed plastic ring supplied with the glass- and quick flask in order to cover only the teeth and jaw parts to be duplicated.

Duplication:

If the material is mixed manually, pour mass into the flask in a thin stream. Using a machine the stream is determined by this unit. The distance should be approx. 20 cm

Further processing:

The best results regarding precision and homogeneity are achieved by means of the so called pressure duplicating technique. If the duplicating form was produced under pressure it is decisive that the model is produced under the same pressure, too. The master model may be deflasked directly after termination of the vulcanisation. The form is maintained and can be poured out several times. Before pouring out, the duplicating form is to be sprayed with surface pressure equalizing agent. By this the tension of the surface is relieved and air bubbles which could occur during pouring out can be reduced. All kinds of dental plaster, model materials and embedding masses are suitable for this method.

General information:

ORBIS° Duplicating-silicones shows no negative effects in the physiological and toxicological respect. Chemical and thermal disinfection is possible.

Storage conditions: